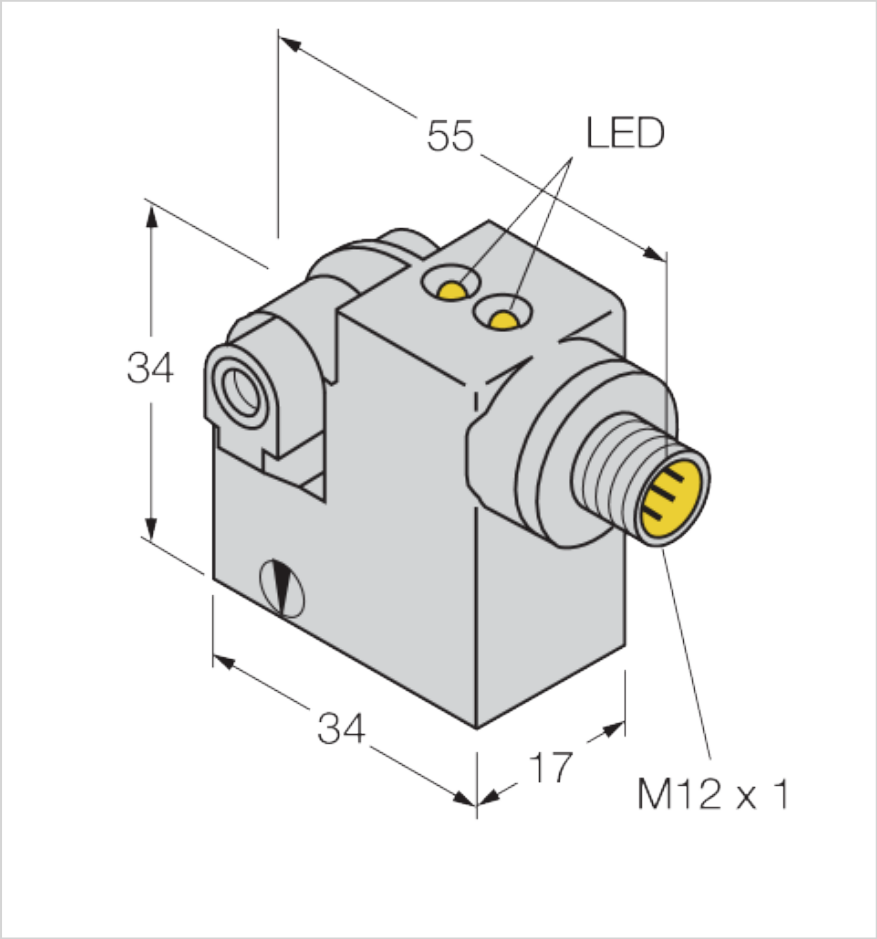


BIM-IKM-AP6X2-H1141/S34

Magnetfeldsensor
für Pneumatikzylinder (magnetfeldfest)



Typenbezeichnung	BIM-IKM-AP6X2-H1141/S34
Ident-No.	46272

Technische Daten

Allgemeine Daten	
Überfahrgeschwindigkeit	≤ 1 m/s
Sensorbauform passend zu Zylinderbauform	Zugankerzylinder, Profilzylinder
Besondere Merkmale	magnetfeldfest
Einsatzbereich	
Magnetfeldfest	störfest gegen magnetisches Wechselfeld

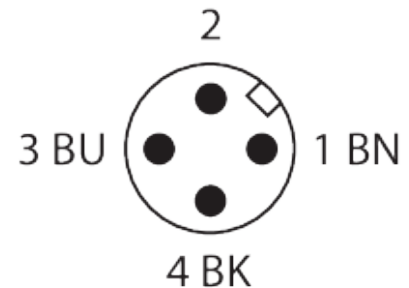
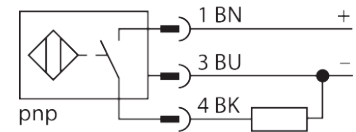
Merkmale

- quaderförmig, Höhe 34 mm
- Metall, GD-Zn
- magnet-induktiver Sensor
- Schweißfest gegen Wechselfelder von 50...60 Hz
- DC 3-Draht, 10-30VDC
- Schließer, PNP-Ausgang
- Steckverbinder, M12 x 1

Technische Daten

Versorgung	
Betriebsspannung U_B	10...30 VDC
Spannungsfall bei I_e	$\leq 1,8$ V
Elektrische Daten	
Leerlaufstrom	15 mA
Ausgangsfunktion	Dreidraht, Schließer, PNP
Kurzschlussschutz	ja/taktend
Drahtbruchsicherheit/Verpolungsschutz	ja/vollständig
DC Bemessungsbetriebsstrom	≤ 200 mA
Isolationsprüfspannung	$\leq 0,5$ kV
Reststrom	$\leq 0,1$ mA
Restwelligkeit	≤ 10 % U_{SS}
Schaltfrequenz	0,02 kHz
Genauigkeit/Abweichung	
Hysterese	≤ 1 mm
Wiederholgenauigkeit	$\leq \pm 0,1$ mm
Temperaturdrift	$\leq 0,1$ mm
Mechanische Daten	
Bauform	Quader, IKM
Bauform Bezeichnung	IKM
Abmessungen	34 mm x 17 mm x 34 mm
Gehäusewerkstoff	Metall, GD-Zn
Material aktive Fläche	Kunststoff, PA12-GF30
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1
Montage auf folgende Profile	
Anzahl der Pins	4
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	-25...+70 °C
Verschmutzungsgrad	3
Schockfestigkeit	30 g (11 ms)
Vibrationsfestigkeit	55 Hz (1 mm)
Schutzart	IP67
Tests/Zulassungen	
MTTF	2283 Years nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Anzeigen/Bedienelemente	
Betriebsspannungsanzeige	LED, grün

Anschlussbild



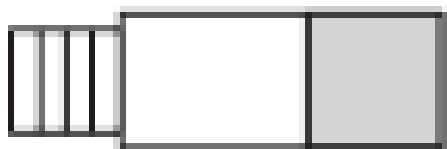
Funktionsprinzip

Magnetfeld-Sensoren werden durch Magnetfelder betätigt und insbesondere zur Erfassung der Kolbenposition in Pneumatikzylindern eingesetzt. Da Magnetfelder nichtmagnetisierbare Metalle durchdringen können, ist es möglich, mit dem Sensor einen am Kolben angebrachten Dauermagneten durch die Aluminium-Zylinderwand hindurch zu detektieren. Schweißfeste permaprox Sensoren "frieren" den Schaltzustand ein, wenn ein magnetisches Wechselfeld (50...60 Hz) detektieren. Auf diese Weise sind Fehlschaltungen während des Schweißvorganges ausgeschlossen. Nach dem Verschwinden des Feldes arbeiten die Sensoren problemlos weiter.

Technische Daten

Schaltzustandsanzeige	LED, gelb
Bemerkungen	
Sonderausführung	S34 = magnetfeldfest

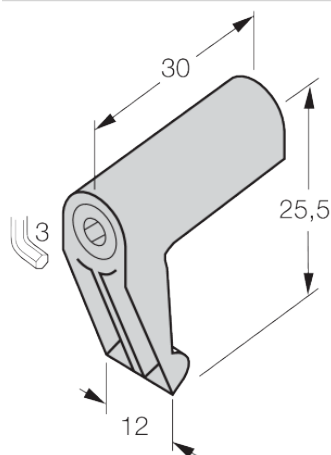
Montageanleitung



Hinweise zum Einbau:
Aktive Fläche im vorderen Bereich der Unterseite.

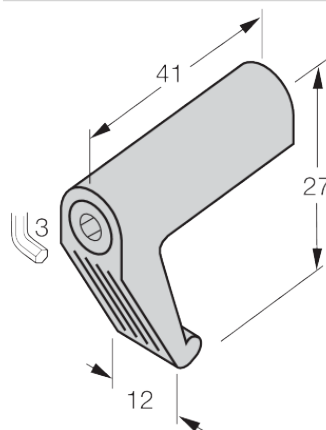
Montagezubehör

KLI1 69710



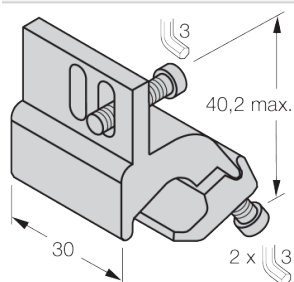
Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf □ Zugankerzylindern;
Zylinderdurchmesser: 32...100 mm; Werkstoff: Zinkdruckguss

KLI3 69712



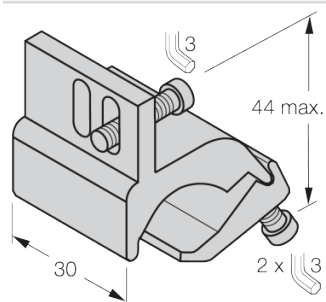
Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf □ Zugankerzylindern;
Zylinderdurchmesser: 63...160 mm; Werkstoff: Zinkdruckguss

KLI5 6971802



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf □ Profilzylindern;
Zylinderdurchmesser: 32...50 mm; Werkstoff: Aluminium

KLI6 6971805

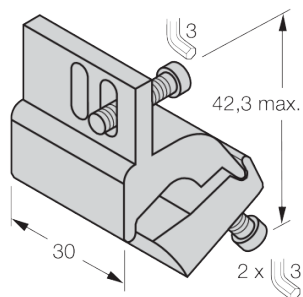


Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf □ Profilzylindern;
Zylinderdurchmesser: 50...100 mm; Werkstoff: Aluminium

Montagezubehör

KLI5Z

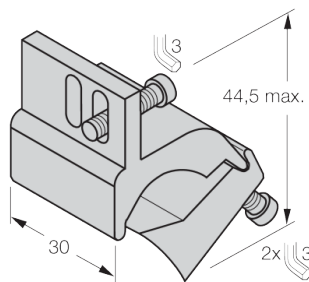
6971803



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf □ Zugankerzylindern;
Zylinderdurchmesser: 32...63 mm; Werkstoff: Aluminum

KLI6Z

6971806



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf □ Zugankerzylindern;
Zylinderdurchmesser: 50...125 mm; Werkstoff: Aluminum