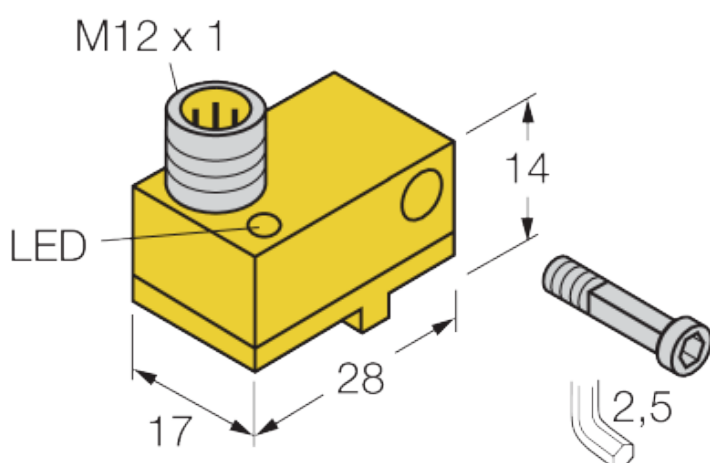


BIM-NST-AP6X-H1141

Magnetfeldsensor für Pneumatikzylinder



Typenbezeichnung	BIM-NST-AP6X-H1141
-------------------------	---------------------------

Ident-No.	4685400
-----------	---------

Technische Daten

Allgemeine Daten

Überfahrgeschwindigkeit	≤ 10 m/s
Sensorbauform passend zu Zylinderbauform	Profilzylinder (Schwalbenschwanznut, T-Nut [z.B. Festo], [z.B. SMC])

Versorgung

Betriebsspannung U_B	10...30 VDC
Spannungsfall bei I_e	≤ 1,8 V

Elektrische Daten

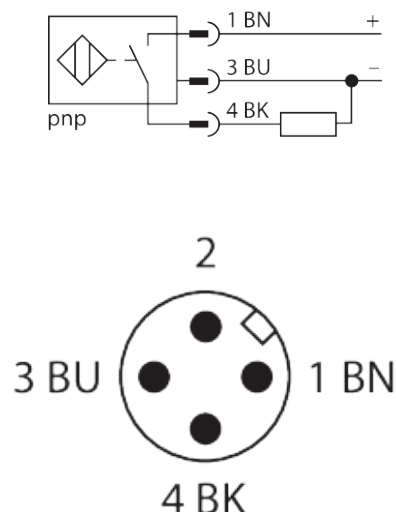
Merkmale

- Kunststoff, PA12-GF30
- magnet-induktiver Sensor
- DC 3-Draht, 10-30VDC
- Schließer, PNP-Ausgang
- Steckverbinder, M12 x 1

Technische Daten

Leerlaufstrom	15 mA
Ausgangsfunktion	Dreidraht, Schließer, PNP
Kurzschlussschutz	ja/taktend
Drahtbruchsicherheit/Verpolungsschutz	ja/vollständig
DC Bemessungsbetriebsstrom	≤ 200 mA
Isolationsprüfspannung	≤ 0,5 kV
Reststrom	≤ 0,1 mA
Restwelligkeit	≤ 10 % U _{SS}
Schaltfrequenz	1 kHz
Genauigkeit/Abweichung	
Hysterese	≤ 1 mm
Wiederholgenauigkeit	≤ ±0,1 mm
Temperaturdrift	≤ 0,1 mm
Mechanische Daten	
Bauform	Quader, NST
Bauform Bezeichnung	NST
Abmessungen	28 mm x 17 mm x 14 mm
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PA12-GF30
Material aktive Fläche	Kunststoff, PA12-GF30
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1
Montage auf folgende Profile	
Anzahl der Pins	4
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	-25...+70 °C
Verschmutzungsgrad	3
Schockfestigkeit	30 g (11 ms)
Vibrationsfestigkeit	55 Hz (1 mm)
Schutzart	IP67
Tests/Zulassungen	
MTTF	2283 Years nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Anzeigen/Bedienelemente	
Schaltzustandsanzeige	LED, gelb
Sonstige Eigenschaften	
RoHS Kompatibilität	ja
Bemerkungen	
Im Lieferumfang enthalten	1 x Schraube M3x20, 1 x Zugbolzen, 1 x Federring

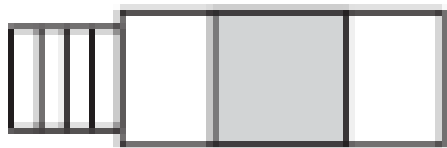
Anschlussbild



Funktionsprinzip

Magnetfeld-Sensoren werden durch Magnetfelder betätigt und insbesondere zur Erfassung der Kolbenposition in Pneumatikzylindern eingesetzt. Da Magnetfelder nichtmagnetisierbare Metalle durchdringen können, ist es möglich, mit dem Sensor einen am Kolben angebrachten Dauermagneten durch die Aluminium-Zylinderwand hindurch zu detektieren.

Montageanleitung

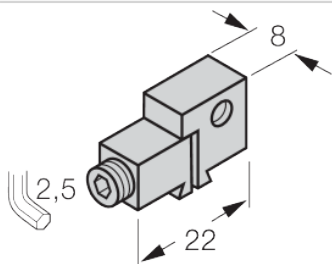


Hinweise zum Einbau:
Aktive Fläche in der Mitte der Unterseite,

Montagezubehör

KLN3

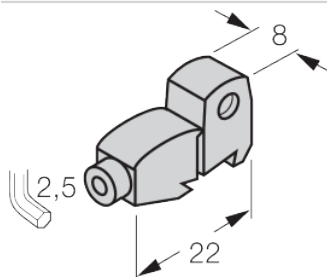
6970504



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf □ Schwalbenschwanznutzylindern oder □ T-Nut-Zylindern; Klemmbreite 5,2...13,5 mm; Werkstoff: Aluminium eloxiert

KLF1

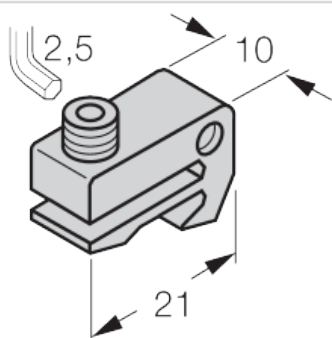
6970401



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf □ Profilzylindern mit außenliegender Schwalbenschwanzführung; für alle Zylinderdurchmesser; Werkstoff: Aluminium eloxiert

KLF2

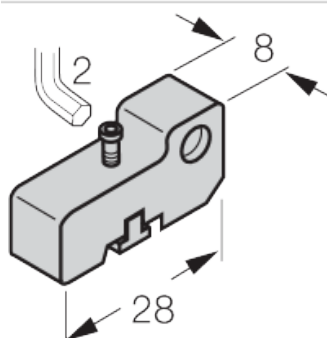
6970402



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf □ Profilzylindern (IMI Norgren); Zylinderdurchmesser: 32...100 mm; Werkstoff: Aluminium eloxiert

SMC-325

A3106



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf □ SMC-Zylindern; Klemmbreite 4 mm; Werkstoff: Aluminium eloxiert