

## CMVT-M8TE liefert Rohdaten zur Vibrationsanalyse

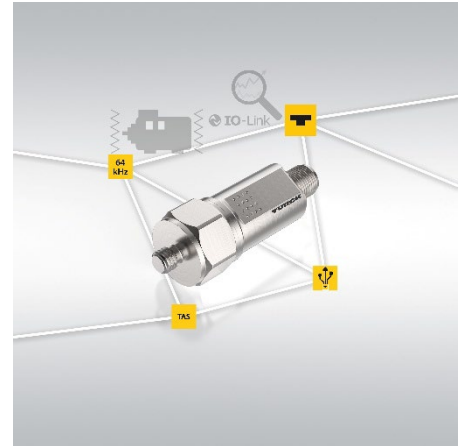
TURCKs Vibrationssensor CMVT-M8TE gibt Beschleunigungsrohdaten mit bis zu 64 kHz über IO-Link aus und erlaubt die Frequenzanalyse im TAS-Vibrationsmonitor ohne Steuerungsprogramm

Mülheim, 10. September 2026 – TURCK erweitert seine Vibrationssensorreihe CMVT um den einachsigen CMVT-M8TE zur Zustandsüberwachung rotierender Maschinen, etwa Antriebe, Getriebe, Pumpen, Zentrifugen oder Lüfter. Der Sensor gibt die Beschleunigungsrohdaten seiner MEMS-Messzelle über den BLOB-Transfer der IO-Link-Spezifikation aus, statt sie intern zu einem Grenzwert zu verdichten. Bei einer Abtastrate von bis zu 64 kHz überträgt er bis zu 320.000 Samples je Aufzeichnung. Anwender erkennen damit, ob eine Unwucht, eine fehlausgerichtete Welle oder ein beginnender Lagerschaden die Schwingung verursacht. Der Sensor bewertet Schwingungen nach DIN ISO 10816-3 und liefert zusätzlich einen Lagerzustandskennwert nach DIN ISO 13373-3 in vier Stufen.

BLOB-Transfer und Fast-Fourier-Transformation hat TURCK in den Vibrationsmonitor der TURCK Automation Suite (TAS) integriert, die kostenlos zum Download bereitsteht. Ein Mausklick löst die Aufzeichnung aus. Der Monitor zeigt die zyklischen Kennwerte, die Rohdaten über der Zeitachse und deren Spektrum über der Frequenzachse. Alle Werte lassen sich als CSV-Datei exportieren. Für eine erste Messung genügen Sensor, IO-Link-Master und Notebook. Der BLOB-Transfer liefert dabei eine Momentaufnahme in einem parametrierbaren Zeitfenster von wenigen Sekunden.

Wie tief der Sensor in die Automatisierung eingebunden wird, entscheidet der Anwender. Autark schalten die beiden PNP-Ausgänge, sobald ein parametrisiertes Ereignis eintritt, und steuern Meldeleuchten direkt an. Fortlaufend gehen die Kennwerte per IO-Link oder als 4...20-mA-Signal an die Steuerung. Den BLOB-Transfer lösen Anwender auch aus dem Steuerungsprogramm aus und verarbeiten die Rohdaten dort weiter. Montieren lässt sich der Sensor einfach per M8-Einschraubgewinde bzw. über Adapter für weitere Gewindegrößen oder eine Magnethalterung.

PRESSE-INFORMATION 11/26



TURCK1126.jpg:

CMVT-M8TE von TURCK:  
Rohdatenaufzeichnung bis 64 kHz und  
Lagerzustandskennwert für die  
Ursachenanalyse an rotierenden  
Maschinen

### WEITERE INFORMATIONEN

<https://www.turck.com/de/de/spotlight/produkneheiten/cmvt-m8te-liefert-rohdaten-zur-vibrationsanalyse>

### PRESSE-KONTAKT

Klaus Albers  
Leiter Marketing Services & Public Relations  
Telefon: +49 208 4952-149  
Mobil: +49 160 93950359  
Mail: klaus.albers@turck.com  
Web: www.turck.de/presse

### LESER-KONTAKT

#### Deutschland:

TURCK GmbH  
Witzlebenstraße 7 | 45472 Mülheim a. d. Ruhr  
Telefon: +49 208 4952-0  
Mail: more@turck.com  
Web: www.turck.com/de

#### Österreich:

Turck GmbH  
Graumannsgasse 7/A 5-1 | A-1150 Wien  
Telefon: +43 1 4861587  
Mail: austria@turck.com  
Web: www.turck.at

#### Schweiz:

Bachofen AG  
Ackerstrasse 42 | CH-8610 Uster  
Telefon: +41 44 9441111  
Mail: info@bachofen.ch  
Web: www.bachofen.ch

Text und Bild finden Sie zum Download unter:  
[www.turck.de/presse](http://www.turck.de/presse)